

1.2767 45 NiCrMo 16

AFNOR 435 NCD 5

Acciaio per lame e per cesoie a freddo, utensili di improntatura a freddo e utensili per coniatura altamente sollecitati nonché per la produzione di stampi per materie plastiche.

Codice cromatico:

lilla (1.2767)



1.2767

1.2767 45 NiCrMo 16

PräziPlan® – acciaio piatto di precisione (a norma DIN 59350)

Esecuzione:

Ricotto, durezza max. 285 HB,
Spessore rettificato con $R_a = 6 \mu\text{m}$,
larghezza lavorata di precisione / rettificata,
lavorazione senza decarburazione su tutti i lati

Tolleranze:

larghezza: +0,2 / -0 mm
spessore: +0,2 / -0 mm
lunghezza: +20,0 / -0 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

Lunghezza: 500 mm

		Spessore [mm]											
		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
Larghezza [mm]	10,3	•	•	•	•								
	12,3	•	•	•	•	•							
	16,3	•	•	•	•	•	•						
	20,3	•	•	•	•	•	•	•					
	25,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
	32,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Quadrato, lunghezza: 500 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Le lavorazioni speciali sono disponibili in tempi brevi e a prezzi concorrenziali!

1.2767 45 NiCrMo 16

PräziPlan® – acciaio piatto di precisione (a norma DIN 59350)

Esecuzione:

Ricotto, durezza max. 285 HB,
Spessore rettificato con $R_a = 6 \mu\text{m}$,
larghezza lavorata di precisione / rettificata,
lavorazione senza decarburazione su tutti i lati

Tolleranze:

larghezza: +0,2 / -0 mm
spessore: +0,2 / -0 mm
lunghezza: +40,0 / -0 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

Lunghezza: 1.000 mm

		Spessore [mm]								
		8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
Larghezza [mm]	20,3	•	•	•	•					
	25,3	•	•	•	•	•				
	32,3	•	•	•	•	•	•			
	40,3	•	•	•	•	•	•	•		
	50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	
	63,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

Quadrato, lunghezza: 1.000 mm

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
	•	•	•	•	•	•	•	•

Le lavorazioni speciali sono disponibili in tempi brevi e a prezzi concorrenziali!

1.2767 45 NiCrMo 16

VarioPlan®

Semilavorati fresati di precisione di dimensioni a scelta

Il nostro materiale di partenza è costituito da lamiere sottoposte a laminazione incrociata e a distensione. Siamo in grado di fornire in tempi brevi le dimensioni desiderate in base all'ordine conferito.

VarioPlan® semplicemente il massimo, tre dimensioni selezionabili in base alle proprie esigenze.

Utilizzate lo strumento di calcolo disponibile nel nostro negozio on-line: www.piattiacciaio.it



VarioPlan® offre la massima flessibilità

- semilavorato fresato
- flessibilità in termini di larghezza, spessore e lunghezza
- semplice da calcolare
- bordi segati o fresati
- su richiesta con bordi smussati e/o spigolo raggato
- fornitura in 2-3 giorni

1.2767 45 NiCrMo 16

VarioRond®

Barre tonde di lunghezza flessibile con prezzo al pezzo

Esecuzione e tolleranze:

Lunghezza (taglio con sega): +3,0 / -0 mm

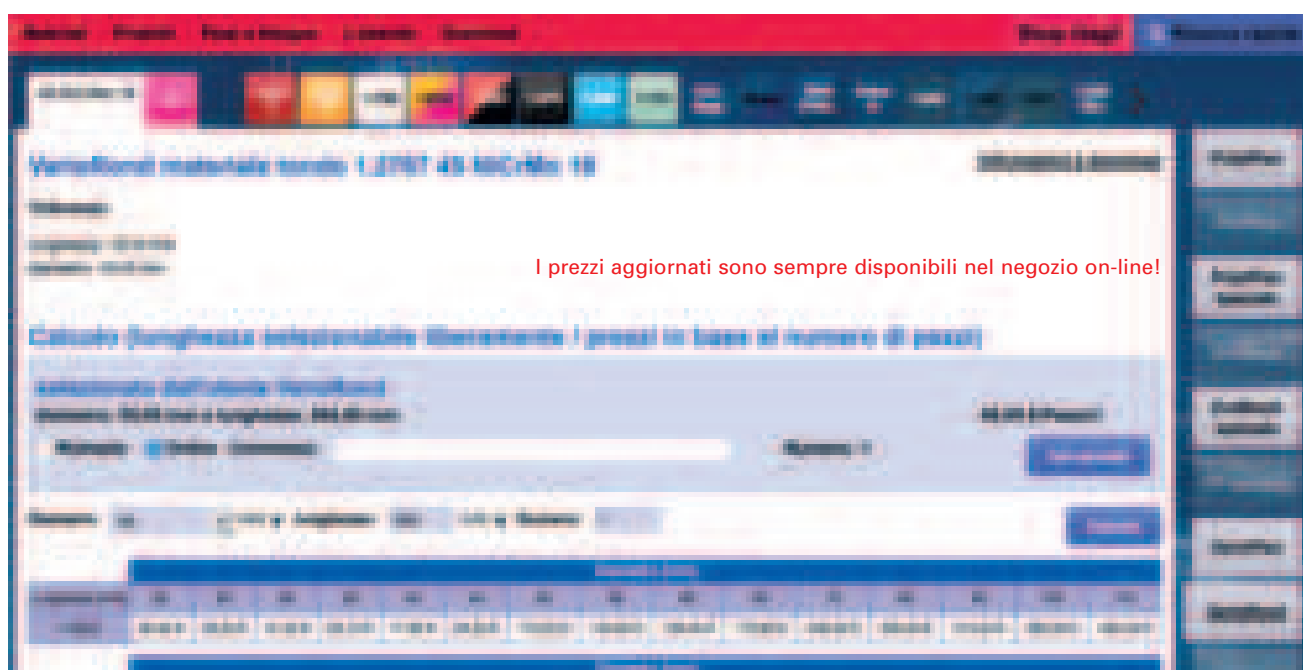
Diametro: +3,0 / -0 mm

Range di diametri: 20 - 250 mm

Nuovo strumento di calcolo flessibile on-line:

- la lunghezza desiderata può essere scelta liberamente
- prezzi al pezzo per la lunghezza desiderata
- i costi di taglio con sega sono compresi
- nessun altro supplemento

I nostri prezzi dipendono dai quantitativi.
Per voi questo significa
**prezzi che scendono con l'aumentare del
numero di pezzi!**



Tondi rettificati

Tolleranze:

Diametro: h8

Lunghezza: +30,0 / -0 mm

Lunghezza: 1.000 mm

Nel nostro Webshop potete
trovare i prezzi in vigore

	Diametro [mm]				
	10	12	15	20	25
	•	•	•	•	•



Telefono 0445 513005
Telefax 0445 030036
www.galvagni.eu
info@galvagni.eu

WebShop:
www.piattiacciaio.it



1.2767 45 NiCrMo 16

Materiale grezzo

Lamiere e lamiere tagliate a misura

Laminazione a norma EN 10029 classe C

	Spessore [mm]									
	6,1	9,1	11,3	13,3	17,6	20	25	30	35	40
	45	50	55	60	65	70	80	85	90	100
	110	120	130	140	150	165	175	165	175	205

Altre dimensioni su richiesta

- taglio a sega realizzato in base alle indicazioni del cliente
- barre in acciaio (piatto) con consegna in tempi brevi
- disponibile prelaborato VarioPlan®
- il tondo è disponibile come VarioRond®

**Materiale grezzo di grande convenienza, anche tagliato a misura, disponibile su internet:
www.piattiacciaio.it**

Novità nel negozio on-line: www.piattiacciaio.it



Shop ritagli

- tutti i materiali
- con servizio di taglio a misura
- fornitura immediata da magazzino
- prezzi speciali estremamente concorrenziali per i pezzi di materiale avanzati
- fino a esaurimento scorte

Trovaprodotti

- panoramica di tutti i prodotti a confronto
- possibilità di calcolare i pezzi speciali
- possibilità di scegliere facilmente la soluzione ottimale



Telefono 0445 513005
Telefax 0445 030036
www.galvagni.eu
info@galvagni.eu

WebShop: 
www.piattiacciaio.it

1.2767 45 NiCrMo 16

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

Acciaio per lame per cesoie a freddo, utensili di improntatura a freddo e utensili per coniatura altamente sollecitati nonché per la produzione di stampi per materie plastiche.

Questo materiale è disponibile come acciaio piatto di precisione (dimensioni standard e speciali), VarioPlan®, VarioRond® e come materiale grezzo tagliato a misura.

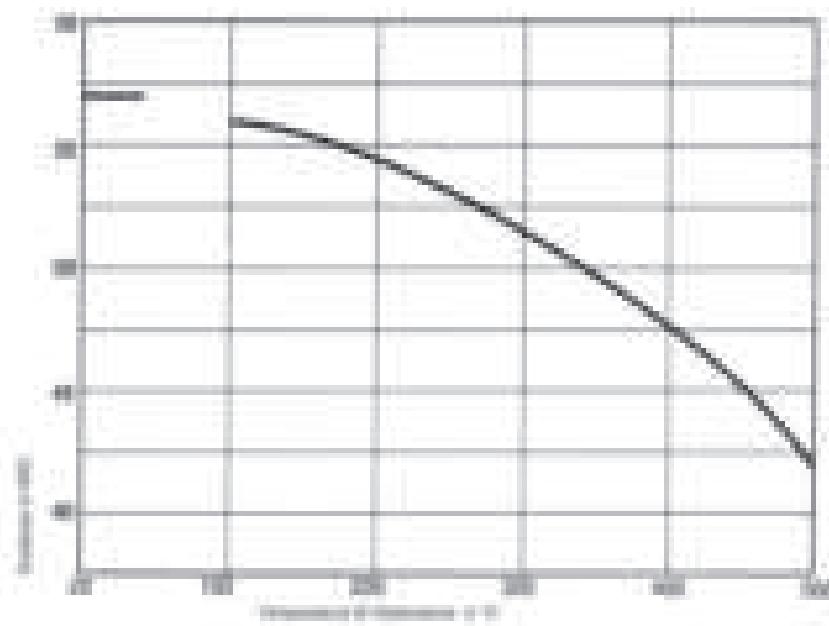
Possiamo fornire il 1.2767 anche in base alle indicazioni del cliente, come componente a disegno finito.

Codice cromatico: lilla

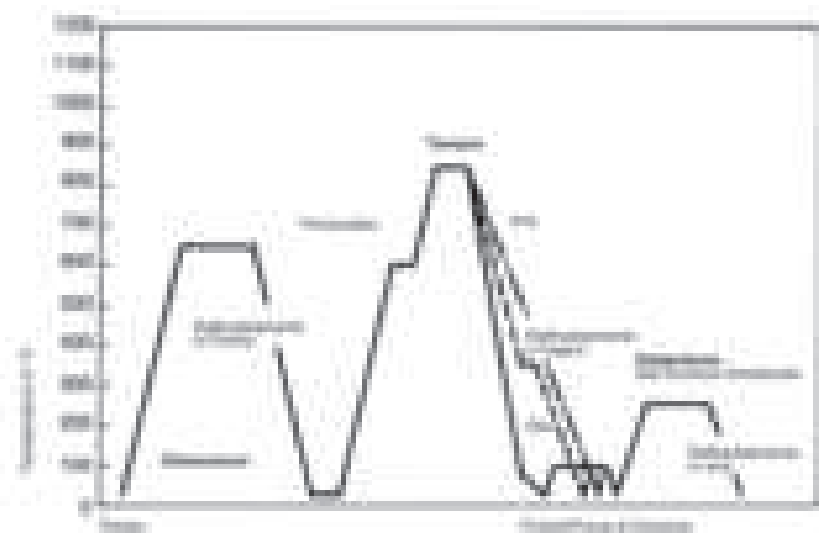
Diagramma di rinvenimento

Temperatura di tempra: 850°C

Sezione del provino: quadro, 20 mm



Schema del trattamento termico



Saldatura di riparazione

Come avviene in generale per gli acciai da utensili, la saldatura comporta un rischio di cricche.

1.2767 45 NiCrMo 16

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

Diagramma di trasformazione per raffreddamento continuo

Temperatura di austenizzazione: 840°C
Tempo di mantenimento: 15 minuti

623 . . . 435 durezza in HV
1 . . . 98 costituenti strutturali in %
0,14 . . . 5,6 parametri di raffreddamento,
vale a dire durata del raffreddamento
800 - 500°C
in s x 10⁻²
20 K/min . . . 0,2 K/min
velocità di raffreddamento in K/min
nel range 800 - 500°C
B bainite

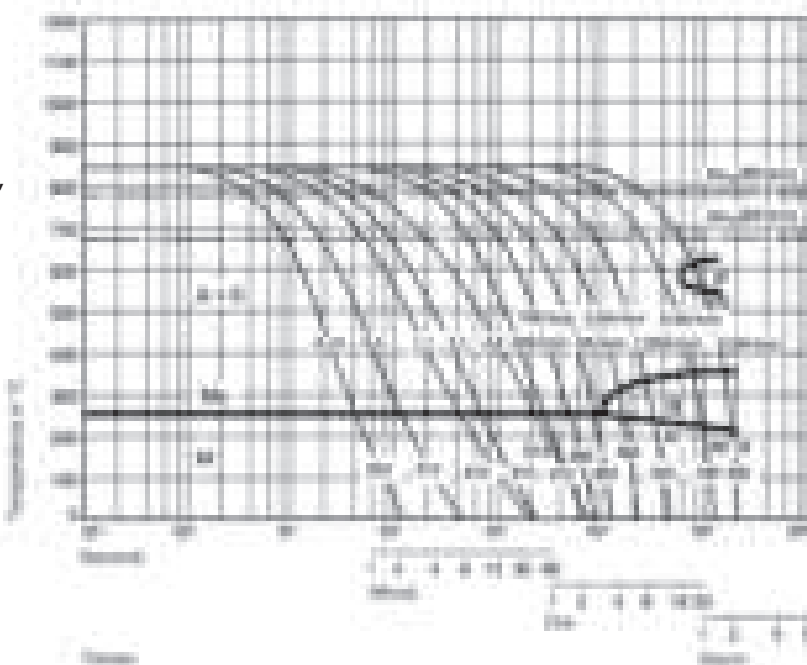
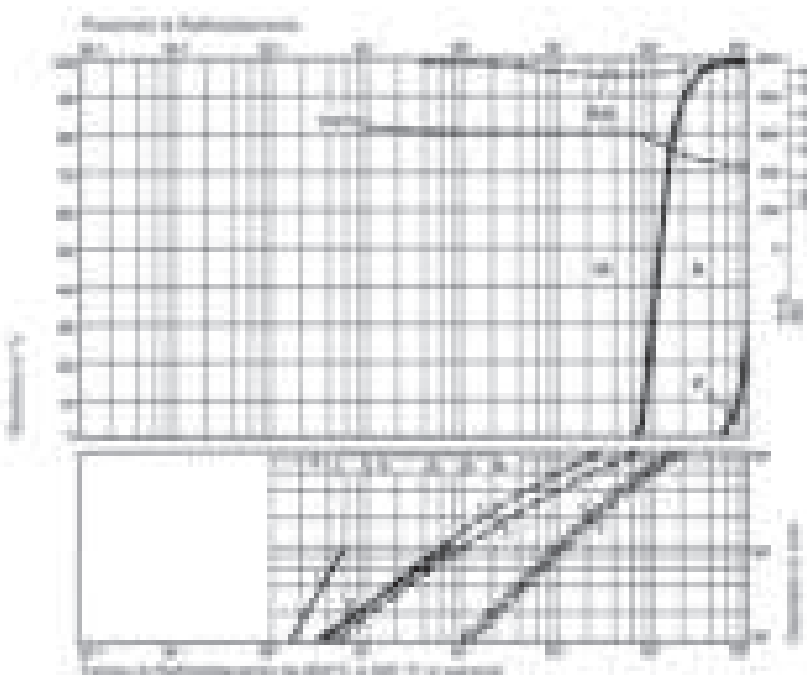


Diagramma quantitativo dei costituenti strutturali

B bainite

— raffreddamento con acqua
- - - raffreddamento con olio
- - - raffreddamento con aria

1.... bordo del pezzo
2.... centro del pezzo
3.... provino Jominy:
distanza dalla superficie frontale



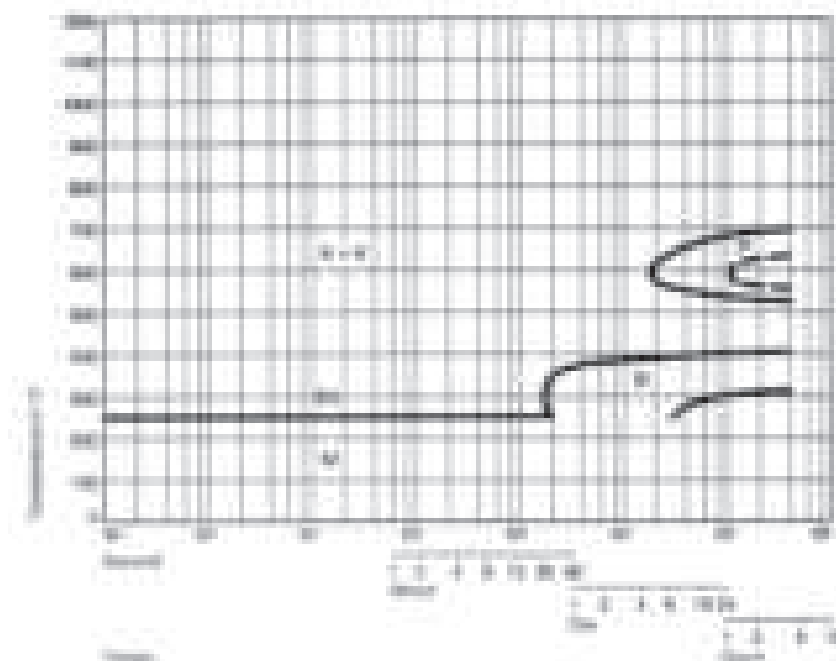
1.2767 45 NiCrMo 16

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

Temperatura di austenizzazione: 840°C
Tempo di mantenimento: 15 minuti

Curva di Bain TTT isoterma



Durezza a cuore e profondità di indurimento in funzione del diametro del pezzo

Temperatura di tempra: 850°C
Mezzo temprante: olio

