

1.2842 90 MnCrV 8

AISI O2, BS BO2, AFNOR 90 M V 8

Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo adatto alla realizzazione di utensili, calibri, dispositivi, dime, guide e componenti costruttivi di qualsiasi tipo.

Materiale disponibile anche in base alle indicazioni del cliente, come materiale standard per componenti di macchine e guide lineari temprate fino a 40 mm di spessore.

Relativamente al trattamento termico occorre tenere presente che il 1.2842 è un acciaio per tempra a cuore che durante il trattamento termico subisce una variazione di volume dell' 1‰ circa, mantenendo tuttavia ottime caratteristiche di indeformabilità. In caso di pezzi con sezioni superiori ai 40 mm di spessore si possono in taluni casi avere durezza inferiori a 58-62 HRC. Per i componenti di guide lineari di sezioni maggiori raccomandiamo il 1.2363 o il 1.2436, per i componenti soggetti a usura il 1.2379 oppure il TENASTEEL.

La lavorabilità è buona e non presenta problemi.

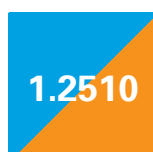
Codice cromatico:

blu (1.2842)



Codice cromatico:

blu / arancio (1.2510 / AISI O1)



1.2842 90 MnCrV 8

PräziPlan® – acciaio piatto di precisione (a norma DIN 59350)

Esecuzione:

Sottoposto a ricottura di lavorabilità, resistenza 650 - 750 MPa, durezza max. 229 HB, spessore rettificato con $R_a = 2 \mu\text{m}$, larghezza lavorata di precisione / rettificata, lavorazione senza decarburazione su tutti i lati

Tolleranze:

larghezza: $+0,20 / -0 \text{ mm}$
 spessore: $+0,05 / -0 \text{ mm}$
 lunghezza: $+20,00 / -0 \text{ mm}$

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

Lunghezza: 500 mm

		Spessore [mm]																
		1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
Lunghezza [mm]	10,0	●	●	●	●	●	●	●	●									
	12,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	15,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	20,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	25,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	30,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	35,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	40,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	45,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	50,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	60,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	70,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	75,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	80,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	90,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	100,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	120,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	125,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	150,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	200,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	300,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Quadrato, lunghezza: 500 mm

	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lastre sottoposte a rettifica incrociata: 300 x 500 mm

	1,2	1,7	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,3	18,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tolleranza dello spessore $+0,2 / -0 \text{ mm}$, $R_a = 4 \mu\text{m}$, rettifica incrociata

Le lavorazioni speciali sono disponibili in tempi brevi e a prezzi concorrenziali!

1.2842 90 MnCrV 8

PräziPlan® – acciaio piatto di precisione (a norma DIN 59350)

Esecuzione:

Sottoposto a ricottura di lavorabilità, resistenza 650 - 750 MPa, Härte max. 229 HB, spessore rettificato con $R_a = 2 \mu\text{m}$, larghezza lavorata di precisione / rettificata, lavorazione senza decarburazione su tutti i lati

Tolleranze:

larghezza: $+0,20 / -0 \text{ mm}$
 spessore: $+0,05 / -0 \text{ mm}$
 lunghezza: $+40,00 / -0 \text{ mm}$

Lunghezza: 1.000 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

		Spessore [mm]														
		2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0
Lunghezza [mm]	10,0	•	•	•	•	•	•	•								
	12,0	•	•	•	•	•	•	•								
	15,0	•	•	•	•	•	•	•	•							
	20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
	25,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	30,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	35,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	40,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	45,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	50,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	60,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	70,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	75,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	80,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	90,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	100,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	120,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	125,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	150,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	160,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	180,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	200,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	250,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	300,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	400,0*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	500,0*	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Larghezza 400 + 500 mm tagliata con sega o con cesoia con $+5 / -0 \text{ mm}$.

Quadrato, lunghezza: 1.000 mm

	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	45,0	50,0	60,0
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Lastre sottoposte a rettifica incrociata: 500 x 1.000 mm

	6,2	8,2	10,2	12,2	15,3	18,3	20,3	25,3	30,3	40,3
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Tolleranza dello spessore $+0,2 / -0 \text{ mm}$, spessore a rettifica incrociata $R_a = 4 \mu\text{m}$, larghezza tagliata con sega o con cesoia con $+5 / -0 \text{ mm}$.

Le lavorazioni speciali sono disponibili in tempi brevi e a prezzi concorrenziali!



Telefono 0445 513005
 Telefax 0445 030036
www.galvagni.eu
info@galvagni.eu

WebShop:
www.piattiacciaio.it



1.2510 100 MnCrW 4 / 1.2842 90 MnCrV 8

PräziPlan® – acciaio piatto di precisione con sovrametallo

Esecuzione:

Sottoposto a ricottura di lavorabilità, resistenza 650 - 750 MPa, durezza max. 229 HB, Spessore e larghezza rettificati / lavorati di precisione, lavorazione senza decarburazione su tutti i lati

Tolleranze:

larghezza: + 0,40 / - 0 mm
spessore: + 0,25 / - 0 mm
lunghezza: + 40,00 / - 0 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

Lunghezza: 1.000 mm

		Spessore [mm]																			
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
Larghezza [mm]	10,3	●	●	●	●	●	●														
	12,3	●	●	●	●	●	●	●													
	15,3	●	●	●	●	●	●	●	●												
	20,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
	25,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●									
	30,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●								
	32,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	35,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	40,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
	50,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	60,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	63,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	70,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	80,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	100,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	120,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	125,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	150,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	175,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	180,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	200,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	300,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Quadrato, lunghezza: 1.000 mm

	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	18,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



1.2842 90 MnCrV 8

VarioPlan®

Semilavorati fresati di precisione di dimensioni a scelta

Il nostro materiale di partenza è costituito da lamiere sottoposte a laminazione incrociata e a distensione. Siamo in grado di fornire in tempi brevi le dimensioni desiderate in base all'ordine conferito.

VarioPlan® semplicemente il massimo, tre dimensioni selezionabili in base alle proprie esigenze.

Utilizzate lo strumento di calcolo disponibile nel nostro negozio on-line: www.piattiacciaio.it



VarioPlan® offre la massima flessibilità

- semilavorato fresato
- flessibilità in termini di larghezza, spessore e lunghezza
- semplice da calcolare
- bordi segati o fresati
- su richiesta con bordi smussati e/o spigolo raggato
- fornitura in 2-3 giorni

Disponibile su richiesta anche nei consolidati spessori standard:

10,3 · 12,3 · 15,3 · 16,3 · 18,3 · 20,3 · 25,3 · 30,3 · 32,3 · 40,3 · 50,3 · 60,3

1.2842 90 MnCrV 8

VarioRond®

Barre tonde di lunghezza flessibile con prezzo al pezzo

Esecuzione e tolleranze:

lunghezza (taglio con sega): +3,0 / -0 mm

diametro: +3,0 / -0 mm

Range di diametri: 20 - 250 mm

Nuovo strumento di calcolo flessibile on-line:

- la lunghezza desiderata può essere scelta liberamente
- prezzi al pezzo per la lunghezza desiderata
- i costi di taglio con sega sono compresi
- nessun altro supplemento

I nostri prezzi dipendono dai quantitativi.
Per voi questo significa
prezzi che scendono con l'aumentare del numero di pezzi!



Tondi rettificati

Tolleranze:

Diametro: h8

Lunghezza: +30,0 / -0 mm

Lunghezza: 1.000 mm

Nel nostro Webshop potete trovare i prezzi in vigore

	Diametro [mm]							
	5	6	8	10	12	15	20	25
	•	•	•	•	•	•	•	•



1.2842 90 MnCrV 8

Materiale grezzo

Lamiere e lamiere tagliate a misura

Laminazione a norma EN 10029 classe C

	<i>Spessore [mm]</i>											
	1,5	1,8	2,5	3,6	4,6	5,6	6,6	8,0	8,8	10,0	11,1	12,0
	13,5	14,0	16,6	17,5	19,4	20,5	22,4	23,5	25,0	27,4	28,5	30,0
	32,5	34,0	40,0	42,5	50,0	53,5	60,0	64,0	70,0	80,0	100,0	

Spessori maggiori su richiesta

- taglio a sega realizzato in base alle indicazioni del cliente
- disponibile come prelavorato VarioPlan®
- barre in acciaio (piatto) con consegna in tempi brevi
- il tondo è disponibile come VarioRond®

Materiale grezzo di grande convenienza, anche tagliato a misura, disponibile su internet:
www.piattiacciaio.it

Novità nel negozio on-line: www.piattiacciaio.it

Shop ritagli

- tutti i materiali
- con servizio di taglio a misura
- fornitura immediata da magazzino
- prezzi speciali estremamente concorrenziali per i pezzi di materiale avanzati
- fino a esaurimento scorte

Trovaprodotti

- panoramica di tutti i prodotti a confronto
- possibilità di calcolare i pezzi speciali
- possibilità di scegliere facilmente la soluzione ottimale



Telefono 0445 513005
 Telefax 0445 030036
www.galvagni.eu
info@galvagni.eu

WebShop:
www.piattiacciaio.it



1.2842 90 MnCrV 8

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	V
max.	0,95	0,40	2,20	0,50	0,20
min.	0,85	0,10	1,80	0,20	0,05

Acciaio da utensili per lavorazioni a freddo adatto alla realizzazione di utensili, calibri, dispositivi, dime, guide e componenti costruttivi di qualsiasi tipo.

Questo materiale è disponibile come acciaio piatto di precisione (dimensioni standard e speciali), VarioPlan®, VarioRond® e come materiale grezzo tagliato a misura.

Possiamo fornire il 1.2842 anche in base alle indicazioni del cliente, come materiale standard per componenti di macchine e guide temprate fino a 40 mm di spessore.

Relativamente al trattamento termico occorre tenere presente che il 1.2842 è un acciaio per tempra a cuore che durante il trattamento termico subisce una variazione di volume dell'1‰ circa, mantenendo tuttavia ottime caratteristiche di indeformabilità. In caso di pezzi con sezioni superiori ai 40 mm di spessore si possono in taluni casi avere durezza inferiori a 58 - 62 HRC. Per i componenti di guide di sezioni maggiori raccomandiamo il 1.2363 o il 1.2436, per i componenti soggetti a usura il 1.2379 oppure il TENASTEEL.

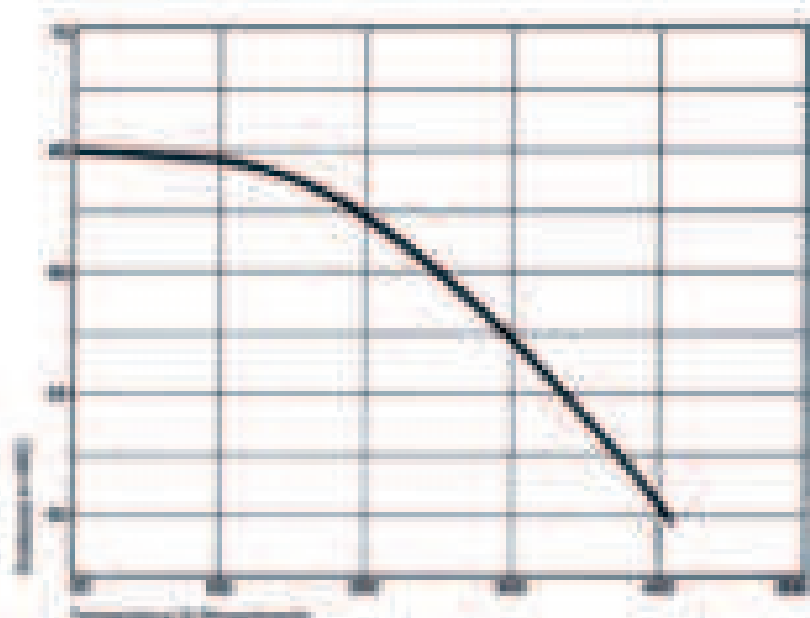
La lavorabilità è buona e non presenta problemi.

Codice cromatico: blu

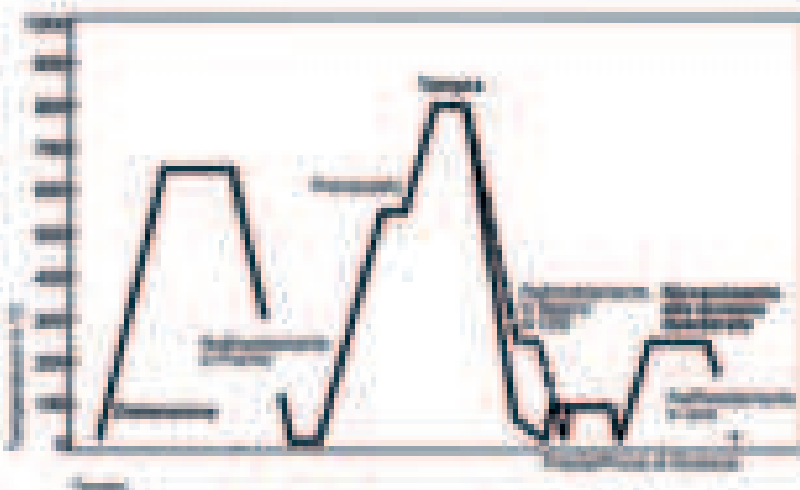
Diagramma di rinvenimento

Temperatura di tempra: 810°C

Sezione del provino: quadro, 20 mm



Schema del trattamento termico



Saldatura di riparazione

Come avviene in generale per gli acciai da utensili, la saldatura comporta un rischio di cricche.

1.2842 90 MnCrV 8

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	V
max.	0,95	0,40	2,20	0,50	0,20
min.	0,85	0,10	1,80	0,20	0,05

Temperatura di austenizzazione: 820°C
Tempo di mantenimento: 15 minuti

○ Durezza in HV
5 . . . 100 costituenti strutturali in %
0,03 . . . 7, 18 parametri di
raffreddamento,
vale a dire durata del raffreddamento
800 - 500°C
in s x 10⁻²
B bainite

Diagramma di trasformazione per raffreddamento continuo

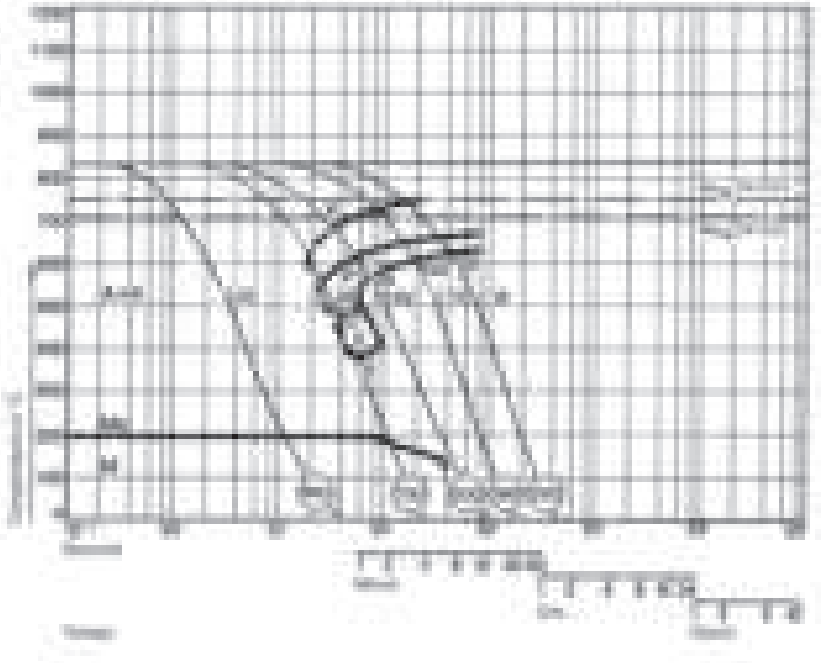
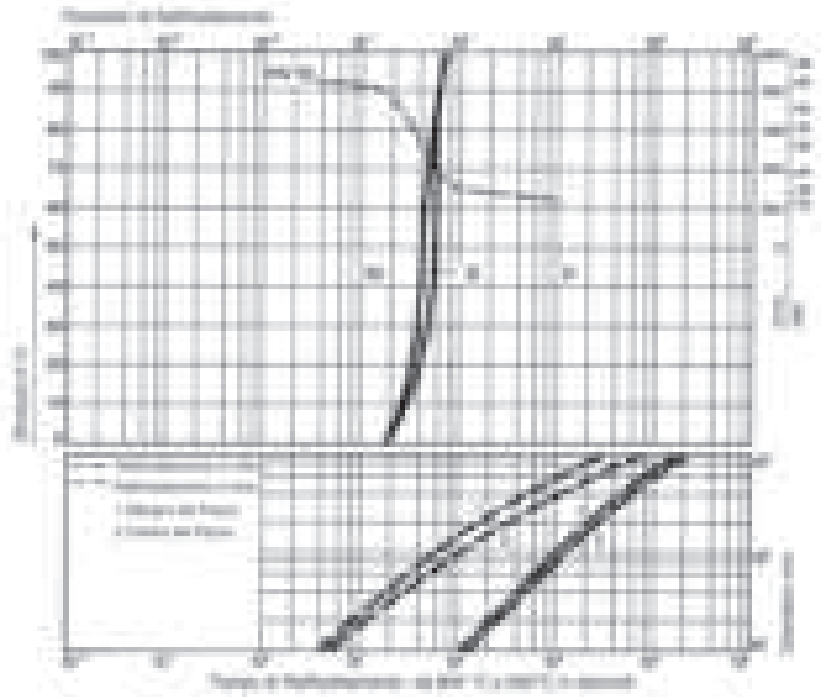


Diagramma quantitativo dei costituenti strutturali

B bainite



1.2842 90 MnCrV 8

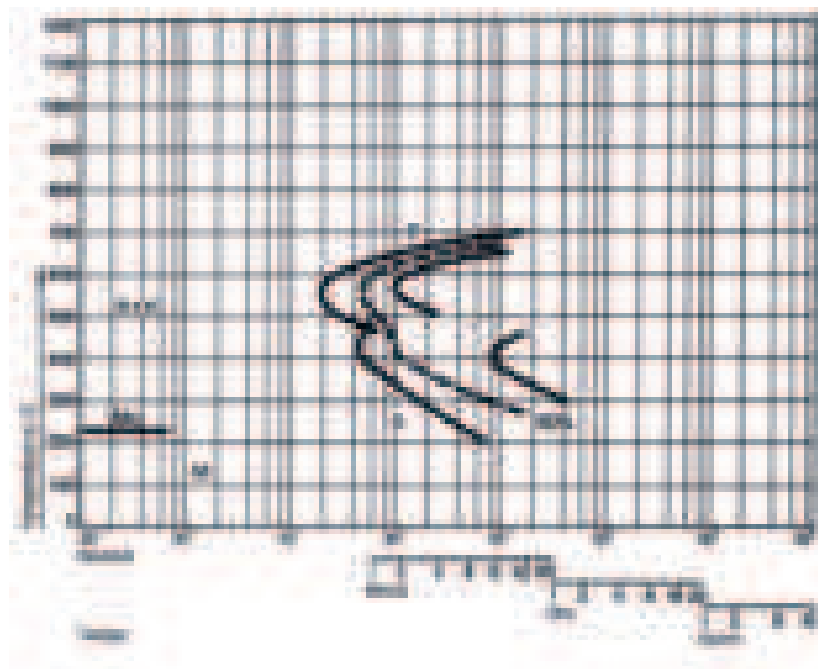
Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	Cr	V
max.	0,95	0,40	2,20	0,50	0,20
min.	0,85	0,10	1,80	0,20	0,05

Curva di Bain TTT isoterma

Temperatura di austenizzazione: 820°C

Tempo di mantenimento: 15 minuti



Durezza a cuore e profondità di indurimento in funzione del diametro del pezzo

Temperatura di tempra: 820°C

Mezzo temprante: olio

