

1.3343 HS 6-5-2 C

Acciaio superrapido con buona tenacità, alta resistenza al calore e all'usura per la realizzazione di utensili di taglio, punzoni di tranciatura e tranciatura fine, punzoni per deformazione a freddo e matrici, molto indicato per il successivo rivestimento PVD e CVD.

Codice cromatico:

nero / lilla (1.3343)



1.3343 HS 6-5-2 C

Composizione chimica in [%]

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
max.	0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7
min.	0,86					3,8	4,7	1,7	5,9

Trattamento termico:

Ricottura:

790 - 820°C, raffreddamento in forno,
durezza di ricottura max. 269 HB

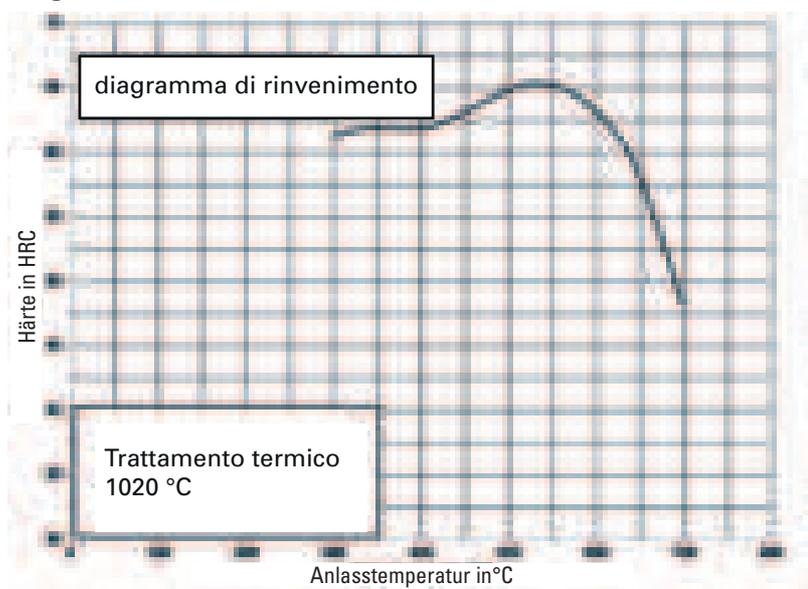
Ricottura di distensione:

600 - 650°C, raffreddamento in forno

Tempra:

1.080 - 1.230°C, raffreddamento in olio,
atmosfera controllata, aria,
a bagno 500 - 550°C

diagramma di rinvenimento



schema di tempra

