

RETTIFICA IN PIANO CNC

Rettifica tangenziale a CNC

Larghezza: max. 1.000 mm

Spessore: max. 800 mm

Lunghezza: max. 4.000 mm

Stockel – rettifica tangenziale di precisione

Max. 600 x 4.000 mm, tutti gli elementi principali della macchina sono in granito per una precisione ottimale.

Waldrich – Coburg – rettifica a portale

Max. 1.000 x 3.000 mm con mandrino orizzontale e basculante per la rettifica di superfici angolari rispetto al piano. I movimenti della tavola a croce e del pendolamento tangenziale sono eseguiti da motori lineari.

Glockel – rettifica tangenziale

Max. 600 x 6.200 mm con ottenimento di $Ra=0,4\mu m$ (a seconda del materiale e della forma del pezzo).



Questi dati tecnici danno i valori di massima della nostra capacità produttiva. Nel complesso abbiamo più di 20 rettifiche con una portata sulla tavola fino a 3.000 kg e aree di lavoro di 600 x 4.000, 1.000 x 3.000 e in rettifica incrociata 600 x 6.200 mm.

L'area massima rettificabile in un attrezzaggio è di 35 m².

Per la rettifica precisa di un particolare meccanico non basta solo la precisione della macchina, conta soprattutto l'esperienza e la capacità dei nostri collaboratori.