

barre tonde Toolox 44

Descrizione generale del prodotto

Acciaio pretemprato, preciso e prevedibile, ora in barre tonde.

Le barre tonde Toolox[®] sono acciai per utensili pretemprati, pronti all'uso, bonificati che sono disponibili in una vasta gamma di diametri da Small a Large.

Adatto per applicazioni di ingegneria meccanica, come mandrini e diversi tipi di alberi e rulli. Grazie alla disponibilità di diverse dimensioni del diametro, costituisce la soluzione ideale per realizzare pezzi tondi degli stampi e delle matrici per pressofusione dell'alluminio.

Gamma dimensionale

Barre tonde Toolox[®] 44 sono disponibili nei diametri 21-282 mm. Si possono realizzare altre dimensioni su richiesta.

Proprietà meccaniche

Diametro	Durezza ¹⁾ (HBW)
21 - 282	410 - 475

La durezza della barra è misurata su una superficie fresata con rientri posizionati come prova di resilienza secondo la EN 10 083.

Proprietà di impatto

Diametro	Prova di resilienza, Charpy-V, direzione trasversale ²⁾
21 - 141	18 J / 20°C
142 - 282	11 J / 20°C

²⁾ Prova di resilienza in conformità alla EN 10 025, EN ISO 148.

Test ad ultrasuoni

L'ispezione ad ultrasuoni viene condotta secondo: EN 10 308 con requisiti extra secondo la specifica SSAB V6.

Tolleranze

Le tolleranze per le barre tonde Toolox[®] 44 sono conformi alla norma EN 10 060.

For more information on dimensions and tolerances, see the Toolox[®] round bar dimensional program: Toolox[®] engineering & tool steel dimensional program bars or the brochure Toolox[®] Guarantees, available at www.ssab.com or www.toolox.com.

Condizioni di fornitura

Bonificato ad una temperatura minima di 590° C.

Al momento della consegna da parte di SSAB le lamiere soddisfano le seguenti specifiche:

- senza scaglie di laminazione
- nessuna saldatura di riparazione

I requisiti di consegna si possono trovare nella brochure di Toolox[®] Guarantees o su www.toolox.com.

Trasformazione e altri suggerimenti

Saldatura, piega e lavorazione meccanica

Per informazioni relative alla saldatura e alla trasformazione, vedere le brochure SSAB su www.ssab.com o consultare il supporto tecnico, techsupport@ssab.com

Toolox 44 non richiede un ulteriore trattamento termico. Se, dopo la consegna da parte di SSAB, Toolox 44 viene trattato ad una temperatura superiore a 590° C, l'acciaio potrebbe perdere le proprietà garantite.

Nitrurazione o rivestimento di superficie può essere effettuato se la temperatura è inferiore a 590° C.

È indispensabile ricorrere ad adeguate precauzioni per la salute e la sicurezza durante le operazioni di saldatura, taglio, molatura o altre lavorazioni sul prodotto. La molatura, soprattutto delle lamiere rivestite con primer, può produrre polvere con alta concentrazione di particelle.

Informazioni di contatto

www.ssab.com/contact

La versione in inglese del presente documento prevale in caso di discrepanze. Potrebbero verificarsi modifiche e aggiornamenti minori del documento, si prega di scaricare la versione più recente del presente documento su www.ssab.com

SSAB, Strenx, Hardox, Docol, GreenCoat, Toolox, Armox, Ramor, SSAB Domex, SSAB Laser, Raex, Duroxite sono marchi commerciali in possesso delle società del gruppo SSAB.

